

MÉTAL SUR STRATIFIÉ

MÉTAL

**COLLECTIONS
MÉTAL D'HUBLER**


hubler
la matière pour la création
■■■

COMPOSITION - FINITION

Produits stratifiés décoratifs dont le décor est une feuille de métal véritable.

La sous-couche des feuilles est constituée de feuilles de papier kraft imprégnées de résine phénolique.

La finition du métal est satinée ou brillante selon les références.

Les surfaces sont protégées de la façon suivante :

- Vernis epoxy pour toutes les références allant du MTAL10 au MTAL55 ainsi que les références MTAL57,60,61,62,63,64,65 (traitement par résine)
- Vernis UV pour les références allant du MTAL57 au MTAL69 en véritable cuivre ou en aluminium brossé qualité Robuste (références MTAL57,60,61,62,63)
- Sans finition pour la référence MTAC56

Nous proposons des contrebalancements non-vus de coloris et motifs aléatoires adaptés à nos décors avec des épaisseurs allant de 10/10ème à 13/10ème : D001, D002, D005, D007, D009, D001R.

Pour savoir quel contrebalancement choisir, merci de vous reporter soit :

- A la fiche produit des références disponibles pour chaque décor sur notre site internet
- Au tarif de vente professionnel
- A nos équipes commerciales pour plus de précisions selon votre projet

DIMENSIONS STANDARDS

FORMATS : 244 x 122 cm et également 305 x 122 cm pour certaines références (voir tarif).

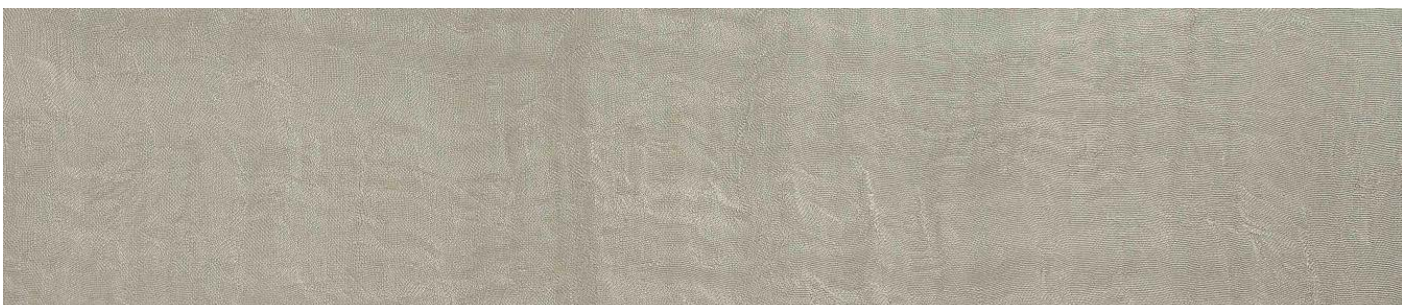
PLANÉITÉ : jusqu'à 100mm/m.

ÉPAISSEURS : environ 8 à 13/10 mm selon les références (voir tarif). Tolérance +/- 0.2mm

Pour les équilibrages, 2 épaisseurs différentes (10/10ème et 13/10ème) peuvent être utilisées dans la même commande soit en feuilles seules, soit en panneaux + Hubler.

POIDS : en fonction de la structure et de la finition, le poids varie de 1.1kg/m² à 2kg/m²

- Toutes les références métal commençants par MTAL et MTAC = 1.5kg/m²
- Toutes les références métal (références MTAL57,60,61,62,63) = 2kg/m²



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

RÉSISTANCE DE SURFACE	La protection de leur surface confère aux feuilles une résistance satisfaisante aux rayures, à l'abrasion, aux produits chimiques et domestiques usuels sans composants abrasifs (à l'exclusion des solvants type acétone) ainsi qu'à l'oxydation.
CERTIFICATION ENVIRONNEMENTALE	Les feuilles de métal d'Hubler peuvent être certifiées FSC® sur demande (licence FSC® -C201649).
RÉSISTANCE À LA CHALEUR	Température maximum 80° C.
RÉSISTANCE AU FEU	Les produits dont l'épaisseur est inférieure à 2 mm ne sont pas concernés par les normes Euroclasses (cf. norme EN 438-7).
CINTRAGE	Cintrage concave ou convexe possible à froid selon un rayon de courbure variable en fonction des épaisseurs (environ 13 cm pour 8 à 10/10 mm, augmenté à environ 18 cm pour 13/10 mm). Rayon minimum 20 cm pour l'aluminium brillant (anodisé) pour éviter des microfissurations.

STOCKAGE

Avant collage et pour éviter des déformations, les feuilles doivent être stockées et conditionnées à plat plusieurs jours dans un local clos et sec en même temps que les supports et équilibrages. Les conditions à respecter sont :

Température : 18 à 25° C.

Humidité relative de l'air : 40 à 60 %.

Les feuilles seront posées à plat (sans contact avec le sol), en piles ou dans des casiers. Les surfaces décoratives seront face contre face et la dernière feuille sera posée dos en l'air et sera recouverte pour maintenir la pile à plat. Elles devront également être protégées des rayonnements solaires et lunaires. Une feuille livrée roulée dans un carton ne peut être mise en oeuvre immédiatement.

APPAREILLAGE

Les feuilles de métal d'Hubler® sont identifiées sur le film de protection par date de fabrication. Des différences mineures de couleurs peuvent apparaître entre deux lots. Il est important de contrôler la marchandise et d'identifier d'éventuels lots avant toute mise en oeuvre. Sur le film apparaît une flèche indiquant le sens de la pose de la feuille qui doit être respecté pour l'ensemble d'une même fabrication.

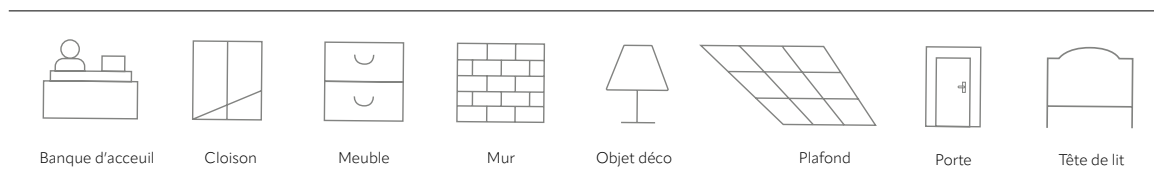
MISE EN OEUVRE

D'une manière générale, ces feuilles se travaillent et se collent de la même façon et sur les mêmes supports que les stratifiés classiques, mis à part les prescriptions suivantes :w

SENS DE POSE	Les références métal, en fonction du sens de pose, peuvent présenter des écarts de ton, tenir compte avant collage du sens des flèches imprimées sur les pellicules de protection.
COLLAGE SOUS PRESSE À CHAUD	<p>Pression * : maximum 3 kg/cm² (réduite à 1 kg/cm² pour l'aluminium brillant afin d'éviter le phénomène de "telegraphing").</p> <p><i>* en cas de collage sous presse de décors avec relief, intercaler une feuille de mousse afin de compenser les différences de pression liées à ces reliefs.</i></p> <p>Température : maximum 60° C afin de ne pas créer de tensions nuisibles au bon comportement des différents éléments (supports, etc..).</p>
EQUILIBRAGE	<p>Pour contrebalancer ces feuilles de métal sur stratifié, l'utilisation de stratifiés classiques n'est pas garantie (coefficients de dilatation différents).</p> <p>Pour les panneaux libres (portes, etc.), il est conseillé de les équilibrer par des feuilles de même référence sur les deux faces (1er ou 2ème choix du même type ou encore équilibrages spécifiques : 2ème choix ou spécifiques fournis sur demande) toujours collés en respectant le même sens de ponçage du dos des panneaux (donc jamais à angle droit). Possibilité d'équilibrage différent, après essais et sans garantie, dans les autres cas (panneaux fixes en revêtement mural, etc..).</p> <p>Les équilibrages Hubler d'une même référence ont des épaisseurs qui varient entre 0.8 et 1mm.</p>
USINAGE	Surface (décor) toujours vers le haut. Pour l'acier inoxydable, notice technique détaillée de la procédure à suivre à disposition (usinage plus complexe à réaliser qu'avec les autres métaux avec emploi d'outils au carbure de Tungstène).
PROTECTION	Tous les feuilles sont protégées en surface par une pellicule plastique transparente (résistant mal aux UV) qui ne doit être retirée qu'une fois le travail terminé par l'utilisateur final pour éviter toute dégradation de la surface en cours de mise en oeuvre (il est déconseillé d'écrire sur la pellicule de protection compte-tenu des risques de rayures ou de diffusion de traces de feutre, marqueur, etc... sur la surface des feuilles).

UTILISATION

Nombreuses possibilités d'utilisations verticales et horizontales à faibles sollicitations
(pour les références finissant par R de qualité Robuste)



ENTRETIEN

Nettoyage avec de l'eau savonneuse tiède et un chiffon doux.

Les produits abrasifs, les polishes pour métaux et les solvants sont à proscrire.

Pour l'acier inoxydable, utilisation de produits spécifiques à l'entretien de cette matière (type "EQUINOX"...).

GARANTIE

HUBLER garantit la qualité intrinsèque des feuilles qu'elle commercialise comme possédant les caractéristiques définies dans ce document. Il est précisé que des irrégularités ou imperfections de la surface, de la structure ou des teintes doivent être considérées comme normales et ne constituent pas un vice des produits.

En cas de litige, la garantie et la responsabilité d'HUBLER et du fabricant, la société FORMICA France seraient limitées à la fourniture gratuite de feuilles non agencées en remplacement de celles reconnues défectueuses. La mise en oeuvre et la destination des produits étant par ailleurs en dehors du contrôle de ces deux sociétés.

Les techniciens du fabricant sont à la disposition de la clientèle pour apporter leur concours en cas de problèmes techniques spécifiques.